

BU-60/500

Блок прожига



- » Применена технология импульсного питания, PWM (широтно-импульсная модуляция) для регулировки выходного напряжения и тока. Полномостовая схема инвертора Super-audio и схема выпрямления с удвоением напряжения обеспечивают низкую пульсацию выходного напряжения и низкий уровень шума.
- » При проведении испытания на электрическую прочность разрешение по току составляет 1 мкА. При пробое или прожиге объекта испытания BU-60/500 отключается и отображает статус.
- » При проведении испытания на прожиг BU-60/500 не отключается, если объект испытания будет пробит. Он будет контролировать постоянную мощность для прожига любой точки повреждения кабеля в течение короткого времени.
- » Предусмотрено 3 вида режима защиты: максимальное напряжение, максимальный ток, максимальная мощность.
- » Применяется специальный высоковольтный кабель, длина которого может быть изменена в соответствии с потребностями пользователя.
- » Благодаря отличной конструкции блок прожига имеет небольшие размеры и массу, что делает его удобным для использования и транспортировки.
- » Он может быть использован во влажной среде и в зонах плохого климата, так как его конструкция обеспечивает надежную изоляцию высоковольтных деталей.

ОПИСАНИЕ

Блок прожига предназначен для прожига места повреждения кабелей напряжением от 380 В до 220 кВ с высоким и низким сопротивлением. Он также может быть использован для проведения испытаний силового оборудования на электрическую прочность постоянным напряжением до 60 кВ. При этом максимальный выходной ток составляет 550 мА.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Режимы работы	Электрическая прочность / Прожиг, оба работают непрерывно
Мощность прожига	600 Вт
Выходное постоянное напряжение	0...60 кВ
Максимальный выходной постоянный ток	550 мА
Погрешность измерения напряжения и тока	1,5 %
Параметры питания	220 В AC \pm 15 %, 50/60 Гц
Габаритные размеры	300×460×500 мм
Масса	25 кг
Рабочие условия	-15...+45 °С, 90 % RH, H < 4000 м